

会社案内

# NIHON GRINDING WHEEL

COMPANY INFORMATION



株式会社 日本金剛砥石製作所

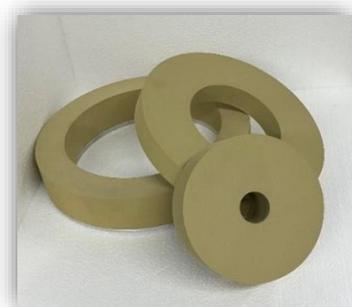
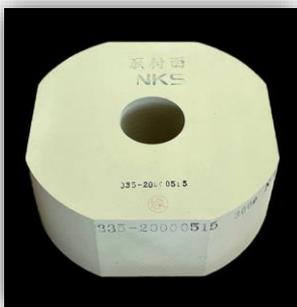
ニーズに合った砥石を、高番手の砥石を、オーダーメイドで制作いたします。

株式会社日本金剛砥石製作所は、完全受注生産の砥石メーカーです。

長い歴史に裏付けられた豊富なアプリケーション並びに製造ノウハウにより、お客様の抱えている各種の問題の解決、新製品の研究・開発にご協力し、お客様のご希望に沿った砥石をご提案させていただきます。特に研削というよりは研磨用高番手のPVA、レジノイド、ビトリファイド砥石を長年にわたって提供してきた経験から、研磨に係るお客様の問題をお客様とともに解決する適切な砥石を提供することができます。お気軽にご相談ください。

## 製品紹介

### PVA製法の砥石



(寸法例:外径 200 mm×厚さ 75 mm×穴径 50 mm)

(寸法例:外径 325 mm×厚さ 50 mm×穴径 76.2 mm)

#### 各種 PVA 砥石

(# 80~ # 10000)

#### グラビアロール研磨用 PVA 砥石

(# 800~ # 6000)

#### 時計ケース研磨用 PVA 砥石

(# 1000~ # 4000)

**特徴** 結合材にポリビニルアルコール(PVA)という軟質樹脂を使用した砥石です。

弾性に富んだ多孔質の砥石で、砥石自体の目詰まりや目つぶれ、被加工物のスクラッチやチッピングなどの発生を抑え、高番手の砥粒を採用することにより、仕上り面粗度を向上させることができます。

**用途** グラビアロール(グラビア印刷用銅シリンダー) チタンロール 時計バンド・時計ケース・メガネフレーム

各種磁気ヘッド 貴金属・装飾品 建材・石材・装飾プレート

ステンレス・アルミ・銅・チタン ガラス・石材・ゴム・樹脂 その他の目詰りを生じ易い軟質難削材など

### PVA 製法製品規格

形状		砥粒	粒度	結合度	寸法
1号	平型	GC、C、WA、A  (その他の砥粒は ご相談ください)	#80	1S、2S、3S、 1M、2M、3M、 1H、2H、3H、 N、N1、N2、N3  (その他の結合は ご相談ください。)	最大外径(600 mm)×厚さ(mm)×穴径(mm)  27号角型・セグメント型は 高さ(mm)×幅(mm)×長さ(mm)となります。 (特殊形状は図面が必要です)
2号	リング型				
6号	ストレートカップ型				
27号	角型・セグメント型・ ホーニング型				
29号	軸付き砥石				
その他の形状は ご相談ください。			#10000		

## ビトリファイド製法の砥石



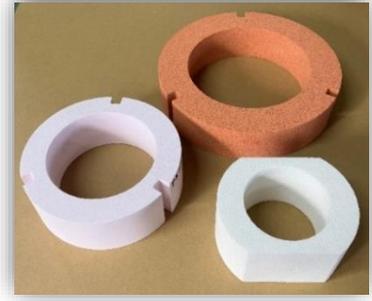
各種ビトリファイド砥石

(# 24 ~ # 6000)



ダイヤモンド工具用ドレッサ

(# 120 ~ # 2000)



ダイヤモンド工具用ドレッサ

(# 180 ~ # 1000)

(寸法例: 外径 390 mm × 厚さ 25 mm × 穴径 200 mm) (寸法例: 外径 160 mm × 厚さ 55 mm × 穴径 110 mm)

**特徴** 高番手のビトリファイド製法の砥石を得意としております。

**用途** ダイヤモンド工具のツルージング・ドレッシング、フィルター(土質試験、高温ガス分析等)、一般鉄鋼材、超硬合金、  
鋳鉄、非鉄金属、非金属など

### ビトリファイド製法製品規格

形状		砥粒	粒度	結合度	組織	寸法
1号	平型	GC、C、 WA、PA、 PWA、32A、A (その他の砥粒は ご相談ください)	#24 ~ #6000	D、E、F、G、H、I、 J、K、L、M、N、O、 P  (その他の結合度は ご相談ください。)	密、中、粗  (ポーラス、 ワイド ポーラス)	最大外径(750 mm)×厚さ(mm)×穴径(mm)  27号 角型・セグメント型は、 高さ(mm)×幅(mm)×長さ(mm) となります。  (特殊形状は図面が必要です)
2号	リング型					
3号	片テーパ型					
4号	両テーパ型					
5号	片へこみ型					
6号	ストレートカップ型					
12号	皿型					
26号	円筒型					
27号	角型・セグメント型・ ホーニング型					
29号	軸付き砥石					
30号	ポーラストーン					
その他の形状は ご相談ください。						

## レジノイド製法の砥石



各種レジノイド砥石

(# 24 ~ # 6000)



軸付きレジノイド砥石

(# 400 ~ # 1000)



盤付きレジノイド砥石

(# 24 ~ # 3000)

(寸法例: 外径 50 mm × 厚さ 75 mm × 軸径 8 mm) (寸法例: 外径 150 mm × 厚さ 90 mm × 穴径 60.35 mm)

**特徴** 砥粒の保持力が極めて大きく研削力の高い砥石で、高番手の砥石を得意としております。

**用途** ダイヤモンド工具のツルージング・ドレッシング、一般鉄鋼材、超硬合金、鋳鉄、非鉄金属、非金属など

## レジノイド製法製品規格

形状		砥粒	粒度	結合度	組織	寸法
1号	平型	GC、C、 WA、32A、A  (その他の砥粒は ご相談ください)	#24  ~  #4000	1S、2S、3S、 1M、2M、3M、 1H、2H、3H  (その他の結合度は ご相談ください)	密、中、粗  (ポーラス、 ワイド ポーラス)	最大外径(760 mm)×厚さ(mm)×穴径(mm)  27号 角型・セグメント型は、  高さ(mm)×幅(mm)×長さ(mm)となります。  (特殊形状は図面が必要です)
2号	リング型					
3号	片テーパ型					
4号	両テーパ型					
5号	片へこみ型					
6号	ストレートカップ型					
27号	角型・セグメント型・ ホーニング型					
29号	軸付き砥石					
その他の形状は ご相談ください。						

## 会社概要

## Company Profile

- 社 名 株式会社日本金剛砥石製作所
- 設 立 1981年5月 (創業 1921年1月)
- 資 本 金 4,000万円
- 代 表 者 代表取締役社長 溝口 秀二
- 事 業 内 容 各種研削・研磨砥石 製造販売
- 従 業 員 数 15名
- 事 業 所 本社  
〒164-0012  
東京都中野区本町1丁目3番12号  
TEL:03-3372-8471(代表) FAX:03-3375-9115
- 茨城工場  
〒300-2513  
茨城県常総市羽生町936番地  
TEL:0297-24-2182(代表) FAX:0297-24-5041



 株式会社 日本金剛砥石製作所

URL <https://www.nihon-kongo.co.jp>